

# 慶鴻機電稱霸模具設備 營運報喜

## 布局全機種搭載線性馬達有成 完成全面商品化上市 鞏固線性馬達製造領導地位

### ■吳青常

台灣機具設備龍頭慶鴻機電布局全機種搭載線性馬達有成，並完成全面商品化上市，配合市場需求，掌握主流價格，在鑽孔攻牙機及高速磨門加工機等產品起性下，展現亮麗營運。

慶鴻機電為台灣首家、全球第二家配備線性馬達線切機製造廠，搭載線性的機具設備無磨耗與背隙問題是精度的保證。隨著機具精確度的提升，加工設備也必須同時提升，領先台灣同業機具設備線性化製造技術達5至10年，配合完整快速的售後服務，充分掌握市場需求而回動，更是興化的產製策略，展現產業藍海策略。

慶鴻線性馬達線切機等製造領頭半地位更形鞏固。

慶鴻機電由董事長王武雄、同時也是財團法人精密機械發展協會(CAMD)理事長領導，36年來專注機具設備本業的創新研發，建立完整的機電加工機備品線，成爲機具設備業的模範，企業總部通時善用、產能利用率更達滿載，趕上工具機產業發展復甦腳步，展現豐碩的成果。

慶鴻機電自主研發線性馬達有成，一舉將慶鴻的營運再推向高峰，慶鴻機電副總王陳鴻指出，因應線性馬達的時代來臨，經過長期的投入人力、物力及研發經費，故能完全自主研製線性馬達，配合動子(線

圈)與定子(磁板)整合搭配，以技術導入產品，奔騰模式驅動線加工非圓問題，加工行程大幅提升，搭載在機具設備的線性馬達已全面進入量產，商品化，是繼日本Sodick之後全球第二家線性馬達機具設備廠。

王陳鴻強調，由於精密機具在機械加工與模具製造業者，爲拉大與國際機器競爭，慶鴻機電以扎實的基本功，發展機具設備關鍵零組件與技術，突破國際技術瓶頸，成功自製高品質線性馬達應用在線切機上，完全改善機械加工背隙問題，慶鴻創家36年來，成功將全副機器導入線性馬達，也立下台灣機具設備產業技術向上提升的新紀元。

王陳鴻說，慶鴻配合自行研發PC控制與CAD/CAM



慶鴻機電副總經理王陳鴻。

吳青常 / 攝影

軟體，以線切機與攻牙加工機爲主力外，因應汽水產業、手機及3C電子等產業需求擴展，包括：攻牙機、高速磨床機、鑽孔攻牙機及大線馬力磨床、高速磨門加工機等中大磨機五軸加工機、航太3D-40V油壓放電機、鑽孔

複合加工機及鑽孔攻牙機等，搭載線性馬達的設備成爲市場主流，也是位大與國際機器主力。

慶鴻機電電話(04)2350-9188，網址：www.cher.com。

### 工具機暨自動車床展

## 台、日新加工型態機種

### ■羅建儀

近年來，在強調高速、高精度與複合加工的趨勢下，國內車床廠商積極投入包括立式車床、內藏式主軸、何型刀塔、刀塔Y軸形式等新加工型態的機種，不少以往被視爲無法完成的複雜形狀加工均被克服，有效滿足新產品的開發和多品種、小批量、生產自動化的要求。

依此次自動車床展展出國內外知名品牌情况来看，包括日系CNC高速車床、多軸複合式加工機及圓弧走刀及走心車床等高附加價值機種，顯示CNC車床廠商積極投入複合式加工機的強烈企圖心。自動車床區參展商包括德國、坤証、興曜、昇岱、台旭、啟達、惠生、正代、德江、長明、阿濟、利源、彰上等國產、日本知名品牌均應有盡有。

工具機區部分，此次展出的機種，不少爲國內廠商新開發的柔性複合加工機，可見性極高，顯示廠商或代理商均因應市場日益繁複、精度要求日高的加工環境，無不積極研發高品質的加工機械，同時也進一步呈現工具機未來的發展與應用趨勢。該區參展商包括上銀、台灣動力、文榮、宏合、

### 解決牙攻及鑽頭斷裂問題

#### ■羅建儀

這是一部能快速解決牙攻及鑽頭斷裂問題，大幅減少工件損傷的利器。

從事機械加工的人幾乎都有一個經驗，當用

速度快、精度高、效率高