



慶鴻 奪中小企業創新研究獎

Q4025L高精密龍門型線切割機上市以來，已獲四大獎項肯定，深獲模具與零件加工業者青睞



●慶鴻公司副總王陳鴻（前排右）日前接受主辦單位頒發第20屆中小企業創新研究獎狀。

■獲獎品

慶鴻機電為台灣首家、全球第2家配備線性馬達線切割機製造廠，亦是極少數能自行開發工具機心臟、電腦控制器的台灣廠商，以自有品牌「CHIEI」行銷全球，產品系列包含CNC放電加工機、線切割機、高速加工機、深孔機等，稱霸台灣EDM設備產業，日前獲頒第20屆中小企業創新研究獎等4大獎。

慶鴻公司副總王陳鴻表示，慶鴻機電推出的Q4025L高精密龍門型線切割機榮獲今年度第20屆中小企業創新研究獎。本機秉持「創新、科技、綠能、效益」設計理念，擁有26項專利技術突破，滿足模具加工

業者對高精密、高效率、超節能的加工效益追求。本機自上市以來已累積逾四大獎項肯定，除本次之創新研究獎外，亦獲得「台灣精品獎」、「金點設計獎」及「工具機研究發展創新產品」優勝獎，為台灣工具機界之殊榮。獲獎不斷，高度肯定慶鴻創新研發的價值。

慶鴻公司王陳鴻副總表示，Q4025L高精密龍門型線切割機採全球首創的龍門移動式結構設計，獲日本、台灣、中國等地專利，搭載自行研發製造的專利線性馬達，非接觸式驅動排除傳統傳動的背隙問題，加工精度大幅提升。且本產品功能符合專業技術、綠能科技

、應用智慧、操作便利與安全等價值要項，積極為顧客創造價值、節省營運成本，深獲3C、汽車、醫療、航太等產業的模具與零件加工業者青睞。

王陳鴻進一步表示，慶鴻之線切割機系列掌握多項核心關鍵技術，其中A1可自動穿線系統，為全球穿線速度最快，可於6秒內完成，近100%的穿線成功率，實踐日夜不間斷自動化作業，可靠度與穩定性更與國際大廠並駕齊驅；首創節能迴路，節省20%以上電力，引領工具機綠能科技發展，為電費上漲時代的最佳營運良伴。本機於今年度各大國際工具展覽中積極曝光，全

球客人高度肯定CHIEI台灣品牌創新研發的驚人實力，訂單洽詢熱烈，深獲各界好評。

慶鴻機電自1975年成立以來，不斷追求創新研發，專注模具設備本質的創新突破，創新實績與經營實力亦備受肯定；慶鴻在EDM界累積專利總數為台灣之冠，為台灣產量最大之線切割機及放電加工機製造廠，台灣第一家榮獲ISO 9002、CE認證之放電加工機製造廠；更以參賽體檢企鵝，提升競爭力，屢獲大獎、輝煌紀錄為台灣工具機業界之冠，締造多項台灣第一的紀錄，卓越表現，帶領台灣品牌與日本、瑞士產品形成全球三足鼎立局面。