

# 慶鴻機電榮獲第4屆國家產業創新獎最高榮譽



## 王武雄受邀分享創新經驗

報導／許淑玲 臺灣機械工業同業公會專員

**經**濟部於在今(2015)年6月3日辦理「創新之夜—104年經濟部產業創新成果聯合頒獎典禮」，現場頒發具產業創新奧斯卡獎之稱的第4屆「國家產業創新獎」，計選出17家產學研組織、14個團隊及13位個人類獎項得主，榮獲最高榮譽—卓越創新企業獎計3家，分別是：群創光電(一般企業組)、慶鴻機電(中小企業組)以及榮獲「卓越創新學研獎」的資策會數位教育研究所。總統馬英九特別蒞臨致詞與頒獎，共同見證我國產業創新盛事。

「國家產業創新獎」是國內獎勵產業創新的獎項，以「整合創新」為主軸，鼓勵國家創新體系之產學研單位與成員，跳脫技術本位思考，選拔出引領產業創新的業界經營典範，及擔任推動產業創新的重要角色。

第4屆「國家產業創新獎」共計有259件次參選。慶鴻機電以「CHMER」品牌行銷全世界，高精密技術與瑞士、日本工具機大廠並駕齊驅，為國內第一大、全球第五大的放電加工機專業製造廠，這次榮獲從缺兩屆的最高榮譽—卓越創新企業獎(中小企業)，實為中小企業典範。

慶鴻機電是開創臺灣自製放電加工機的先驅，擺脫以往受限國外進口瓶頸，落實產學合



作，培育本土人才，徹底將產業技術在台紮根，是台灣放電加工機第一品牌；慶鴻機電董事長王武雄並受邀分享創新經驗。

大會主席經濟部政務次長卓士昭表示，面對全球化趨勢與國際激烈競爭，臺灣經濟正走在轉型躍升的關鍵時刻，經濟部以「創新經濟、樂活臺灣」為施政思維，積極地促進產業多元創新，以創造附加價值，因此歷年舉辦「國家產業創新獎」及「國家發明創作獎」二項創新標竿典範選



拔活動，遴選多元創新的典範，推動標竿學習，鼓勵優質產業創新文化及獎勵專利發明，展現臺灣多元人才豐厚的創新能量。

為了鞏固產業發展、振興臺灣經濟，經濟部延續推動相當多的產業創新政策，今年也推出「產業升級轉型行動方案」，透過三大主軸(維新傳統產業、鞏固主力產業、育成新興產業)、四大發展策略(推高值/質-提升產品品級及價值、補關鍵-建構完整產業供應鏈體系、展系統-建立系統解決方案能力、育新興-加速新興產業推動)，推動高質化產業發展(具有智慧、綠色、文創之產業內涵)，徹底落實產業結構優化轉型；綜觀第4屆「國家產業創新獎」得獎名單，皆為貫徹創新政策精神，如榮獲組織類卓越創新企業獎(中小企業組)慶鴻機電，為臺灣放電加工機業第一

品牌，積極滿足精密模具與零件加工業者市場需求，展現創新非凡實力。

### 王武雄分享創新經驗

#### 開發台灣第一部全電晶體式放電加工機

王武雄說：「創新是企業永續發展的必要道路」，慶鴻在1975年創業，為專業生產放電加工機、線切割機及高速加工機等，模具用加工設備工廠，目前還是典型中小企業，員工數不超過200名，公司重視產品創新及研發，開發出國產第一部全電晶體式放電加工機後，行銷國內外市場令客戶滿意，但客戶希望慶鴻也能供應CNC放電加工機。當時，放電加工機用CNC控制器買不到，自行二次開發CNC控制器也都失敗，幸而工研院機械所推動合作開發EDM用CNC控制器，不到二年時間完成原型機，再

經商品化改良、開發出國產第一台商品化CNC放電加工機。之後應用科專、主導性產品及SBIR的政府研發補助，再與工研院機械所，合作開發出線切割機、線性馬達等高附加價值的關鍵技術及組件。

慶鴻是中小企業，面對國際生產線切割機的大型同業，資本額及營業額猶如小蝦米與大鯨魚競爭，尤其是台灣缺乏天然資源，及國內市場太小，所幸，有取之不盡，用之不竭的腦力資源，用來加速產品研發創新，在產品功能、品質及成本，能與國外同業競爭及抗衡。

#### 線切割機雖非首創 卻是後來居上

王武雄深信，瑞士、日本，能生產高品級高精度線切割機，「台灣一定也能，有可能比較慢開發出來，但不能做不

出來。」因為台灣人的智慧不比其他民族差，而且較其他民族刻苦耐勞。在同樣產業，只要能知彼知己，有使命感及企圖心，重視人才培育，台灣產品也能夠後來居上；雖然全球最大線切割機廠(日本同業)，推出全球第一台採用不會磨耗，沒有背隙的線性馬達驅動，慶鴻是全球第二家，但是慶鴻開發出雙平衡線性馬達，沒有日製平板線性馬達，有上下磁吸的缺點；而全球第一部不干龍門型線切割機，雖也是日本最先開發出來，但占地空間大，重量及成本也太高，因此慶鴻開發出全球首創「龍門移動式線切割機」，較不占空間又能降低成本，並獲得多國專利。要無人化能日夜自動加工，最重要的是自動穿線裝置，慶鴻更綜合瑞士、日本各廠牌優點，開發出全球最合理、最精簡、最穩定且穿線速度最快的設計。

#### 首創工具機業利潤共享制

慶鴻為留住人才，在工具機同業中最早實施利潤分享制，採全員共同經營，充分發揮潛能，創造價值共享成果，使公司經營績效可以穩定成長，除了獲得磐石獎、小巨人獎及工業精銳獎、卓越中堅企業獎等的肯定，在產品創新研發上也屢獲佳績，如今年三月台北國際機械展的產品創新研究競賽

中，SP3020L龍門型超精密線切割機，加工精度能達到1.5um以內，在機台鑄件、加工槽及隔溫罩內的溫度管理，都採恆溫，控制在±0.3度內，創新設計的構思水準已超越瑞士及日本同業，很榮幸在全部所有各種工具機創新競賽中，獲得特優獎(第一名)的殊榮。

慶鴻和很多台灣的中小企業一樣，為提升競爭力必須投入

創新研發，很多技術已能超越先進國家，如線切割機創新技術；在很多重要部份也領先國際同業，同時帶動台灣線切割機同業一起成長，使台灣產量在國際上僅次於大陸、日本，是全球第三大。

今後，慶鴻將更努力，投入更多研發能量，使台灣工具機、線切割機，成為全球最受顧客滿意的MIT產品。

