http://ctee.com.tw

中華民國104年12月7日 星期

產業情報篇



■國家品牌玉山獎頒獎由副網統吳敦藝先生親自頒 贈獎座、慶鴻機電副總王陳膳(前排右)代表受獎。

園/蔡榮昌

## ■蔡榮昌

前在台北福彗國際文教會館舉 的精英以茲鼓勵。慶鴻公司再 導品牌的慶鴻機電・致力於提 灣品牌發展・提供給客戶最佳 供請密模具與零件加工設備, 的精密模具與零件加工體驗。 連續二年獲得「國家品牌玉山 殊榮,創下業界紀錄。

示,「玉山是臺灣最高峰,也 PCD刀具等加工,只要是可以 國首獎」雙重肯定。 是東亞第一高峰,是純潔且昂 導電的材料皆可加工,且無硬

品牌的企業」。慶鴻機電總經 理王陳鴻表示・威謝評審團對 品質,每年皆會評選出各領域 創新的肯定, 慶鴻機電秉持該 \$P30201的潛在目標客戶群。 信穩健的經營態度,並持續提

此次獲獎的「SP3020L超精 獎-最佳產品類-全國首獎」 密龍門式油加工線切割機」 副總統吳敦義頒獎致詞時表 要應用於高精密模具與零件、

第12屆國家品牌玉山獎,日 就是要鼓勵兼具品質、品味與 車、銑、削的加工盲點,舉凡 割機」具多項創新表現:採 機械零組件加工業、3C產業、 1C電子產業、航太工業及車用 勵企業提升創新動力以及服務 於慶鴻機電在品牌深耕及産品 電子、醫療用品等産業・均為

度獲獎。身為台灣線切割機領 升精連創新研發能力,重視台 油加工線切割機」繼今年於台 內建高精密恆溫系統控制加 北國際工具機展「工具機研究 發展創新產品競賽」脫穎而出 ,榮獲此次競賽最高榮檔、獲 **現為CNC工具機綜合評撰之「** 其精密度為台灣業界之冠,主、特優獎」後,此次再獲「國家 符合不同工件的電壓需求; 品牌玉山獎-最佳產品類-全 且加裝RENISHAW量測裝置,

王陳鴻總經理指出,「工具刃口)的位置情況,可高以值特性。

然屹立的象徵;因此·該獎項 度上的限制·可克服鑽、磨、 SP30201.超精密油加工線切 獨步全球的龍門移動式結構 加工精度;以線性馬達驅動 · 具無摩擦、長時間壽命保 慶鴻機電「SP3020L超精密 證,為全台第一導入;機台 工液與機身温度,達到高精 密加工時所需溫控條件:油 提供穩定及可調整電壓以 通過接觸探測器感知工件(

做電板線的垂直結度補正, 有效提高加工精度與加工效 率:搭配遠端監控技術,即 **時分析各機台使用狀況**,並 利用網路傳遞訊息至電腦與 手機上,提升加工方便性。

國內放電加工機業第一品 牌「慶鴻機電」深耕放電加 工機産業40年・持續創新研 發,深化核心價值,貼近且 掌握客戸需求・強化目標客 戶群最關注的「高精度、高 精细表面、節能環保」等加 工效益·積極展現台灣品牌

## 慶鴻 再奪國家品牌玉山獎首獎

2015年12月07日04:10 工商時報 蔡榮昌

國家品牌玉山獎頒獎由副總統吳敦義先生親自頒贈獎座、慶鴻機電副總王陳鵬(前排右)代表受獎。圖/蔡榮昌

第 12 屆國家品牌玉山獎,日前在台北福華國際文教會館舉行,國家品牌玉山獎主要為鼓勵企業提升創新動力以及服務品質,每年皆會評選出各領域的精英以茲鼓勵慶鴻公司再度獲獎。身為台灣線切割機領導品牌的慶鴻機電,致力於提供精密模具與零件加工設備,連續二年獲得「國家品牌玉山獎-最佳產品類-全國首獎」殊榮,創下業界紀錄。

副總統吳敦義頒獎致詞時表示,「玉山是臺灣最高峰,也是東亞第一高峰,是純潔 且昂然屹立的象徵;因此,該獎項就是要鼓勵兼具品質、品味與品牌的企業」。慶 鴻機電總經理王陳鴻表示,感謝評審團對於慶鴻機電在品牌深耕及產品創新的肯定, 慶鴻機電秉持誠信穩健的經營態度,並持續提升精進創新研發能力,重視台灣品牌 發展,提供給客戶最佳的精密模具與零件加工體驗。

此次獲獎的「SP3020L超精密龍門式油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠,主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工,只要是可以導電的材料皆可加工,且無硬度上的限制,可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點,舉凡機械零組件加工業、3C產業、IC電子產業、航太工業及車用電子、醫療用品等產業,均為SP3020L的潛在目標客戶群。



慶鴻機電「SP3020L 超精密油加工線切割機」繼今年於台北國際工具機展「工具機研究發展創新產品競賽」脫穎而出,榮獲此次競賽最高榮耀、獲選為 CNC 工具機綜合評選之「特優獎」後,此次再獲「國家品牌玉山獎-最佳產品類-全國首獎」雙重肯定。

王陳鴻總經理指出,「SP3020L超精密油加工線切割機」具多項創新表現:採獨步全球的龍門移動式結構設計,無干涉特性有效提升加工精度;以線性馬達驅動,具無摩擦、長時間壽命保證,為全台第一導入;機台內建高精密恆溫系統控制加工液與機身溫度,達到高精密加工時所需溫控條件;油加工線切割機電源專用系統,提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求;且加裝 RENISHAW量測裝置,通過接觸探測器感知工件(工具刃口)的位置情況,可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正,有效提高加工精度與加工效率;搭配遠端監控技術,即時分析各機台使用狀況,並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上,提升加工方便性。

國內放電加工機業第一品牌「慶鴻機電」深耕放電加工機產業 40 年,持續創新研發,深化核心價值,貼近且掌握客戶需求,強化目標客戶群最關注的「高精度、高精細表面、節能環保」等加工效益,積極展現台灣品牌高 CV 值特性。

(工商時報)