



慶鴻贈中大機台 促進產學合作



●中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，特舉辦設備捐贈儀式，由工學院田永銘院長（右三）代表機台受贈，並頒感謝狀予慶鴻機電王陳鴻總經理（右四），由中央機械系賴景義系主任（右二）、顏炳華教授（左二）等共同見證。

圖/蔡榮昌

■蔡榮昌

為提升產學合作，且協助學界研究並使學生實作能力更順利與企業接軌，台灣放電加工機業的領導品牌「CHMER」慶鴻機電公司日前捐贈國立中央大學高精密線切割機，共同為台灣技術人才扎根與促進產學合作的目標努力。中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，特舉辦設備捐贈儀式，由工學院田永銘院長代表機台受贈，並頒感謝狀予慶鴻機電王陳鴻總經理，由中央機械系賴景義系主任、顏炳華教授等共同見證。

工學院院長田永銘教授表示，感謝慶鴻機電透過機台捐贈，豐富中央的課程與研究，更期待藉由產學合作減少學用落差。

機械工程學系主任賴景義教授則特別提到：慶鴻機電為放電加工機業的標準企業，也是業界極少數可自行開發製造工具機心臟-電腦控制器的台遼廠商，且因目前政府極力推動生產力4.0為產業升級發展的關鍵策略，慶鴻捐贈的機台來的正是時候。因為慶鴻的投入與參與，使得中央大學在生產力4.0研究上更具能量，期盼與

產業發展密切結合、跨領域整合，共同創造國內更大產值效益與整合人才培育。

慶鴻機電總經理王陳鴻致詞時表示：慶鴻為擴大產業對學界的維繫與貢獻，積極投入產學合作，且適逢慶鴻成立滿40週年，更以感恩之心回饋社會，而中央大學為母校，感念中央機械系及恩師顏炳華教授教育之恩，也期盼將此緣份無限延伸，特捐贈此高精密線切割機。

慶鴻機電總經理王陳鴻進一步表示：此次捐贈給中央的機台為「高精密龍門型線性馬達線切割機-Q4025L」，秉持

「創新、科技、綠能、效益」設計理念，產品設計與研發創新實力獲台灣精品獎、金點設計獎、國家品牌玉山獎全國首獎等多項國家級獎項肯定。Q4025L具有多項研發創新突破：採全球首創的龍門移動式結構設計，榮獲日本、台灣、中國等地專利；搭載自行研發製造的線性馬達，排除傳統螺桿傳動的背隙問題，使得加工精度大幅提升；全球穿線速度最快的自動穿線系統，近100%的穿線成功率，精簡設計使零組件僅為瑞士、日製機種的1/3到1/2，大幅降低成本及保養維護；亦採用首創節能迴路，節省20%以上電力；同時採用高精密溫控系統，溫控更可達±0.3度C，多項

節能設計引領台灣EDM界綠能科技發展；採自行研發製造控制器，軟硬體全權擁有；慶鴻將高精密設備引入校園，期產業界的投入給予學術研究能量、技術支援，並嘉惠學子、讓學生進入職場前已經先贏在起跑點。

為提升產學合作，且協助學界研究並使學生實作能力更順利與企業接軌，台灣放電加工機業的領導品牌「CHMER」慶鴻機電公司，日前捐贈國立中央大學高精密線切割機，共同為台灣技術人才扎根與促進產學合作的目標努力。中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，舉辦設備捐贈儀式。

慶鴻贈中大機台 促進產學合作

2016年03月14日 04:09 工商時報 蔡榮昌

中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，特舉辦設備捐贈儀式，由工學院田永銘院長（右三）代表機台受贈，並頒感謝狀予慶鴻機電王陳鴻總經理（右四），由中央機械系賴景義系主任（右二）、顏炳華教授（左二）等共同見證。圖 / 蔡榮昌

為提升產學合作，且協助學界研究並使學生實作能力更順利與企業接軌，台灣放電加工機業的領導品牌「CHMER」慶鴻機電公司日前捐贈國立中央大學高精度線切割機，共同為台灣技術人才扎根與促進產學合作的目標努力。中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，特舉辦設備捐贈儀式，由工學院田永銘院長代表機台受贈，並頒感謝狀予慶鴻機電王陳鴻總經理，由中央機械系賴景義系主任、顏炳華教授等共同見證。



工學院院長田永銘教授表示，感謝慶鴻機電透過機台捐贈，豐富中央的課程與研究，更期待藉由產學合作減少學用落差。

機械工程學系系主任賴景義教授則特別提到：慶鴻機電為放電加工機業的標竿企業，也是業界極少數可自行開發製造工具機心臟-電腦控制器的台灣廠商，且因目前政府極力推動生產力 4.0 為產業升級發展的關鍵策略，慶鴻捐贈的機台來的正是時候。因為慶鴻的投入與參與，使得中央大學在生產力 4.0 研究上更具能量，期盼與產業發展密切結合、跨領域整合，共同創造國內更大產值效益與整合人才培育。

慶鴻機電總經理王陳鴻致詞時表示：慶鴻為擴大產業對學界的維繫與貢獻，積極投入產學合作，且適逢慶鴻成立滿 40 週年，更以感恩之心回饋社會，而中央大學為母校，感念中央機械系及恩師顏炳華教授教育之恩，也期盼將此緣份無限延伸，特捐贈此高精密線切割機。慶鴻機電總經理王陳鴻進一步表示：此次捐贈給中央的機台為「高精密龍門型線性馬達線切割機-Q4025L」，秉持「創新、科技、綠能、效益」設計理念，產品設計與研發創新實力獲台灣精品獎、金點設計獎、國家品牌玉山獎全國首獎等多項國家級獎項肯定。Q4025L 具有多項研發創新突破：採全球首創的龍門移動式結構設計，榮獲日本、台灣、中國等地專利；搭載自行研發製造的線性馬達，排除傳統螺桿傳動的背隙問題，使得加工精度大幅提升；全球穿線速度最快的自動穿線系統，近 100% 的穿線成功率，精簡設計使零組件僅為瑞士、日製機種的 1/3 到 1/2，大幅降低成本及保養維護；亦採用首創節能迴路，節省 20% 以上電力；同時採用高精密溫控系統，溫控更可達 ± 0.3 度 C，多項節能設計引領台灣 EDM 界綠能科技發展；採自行研發製造控制器，軟硬體全權擁有；慶鴻將高精密設備引入校園，期產業界的投入給予學術研究能量、技術支援，並嘉惠學子、讓學生進入職場前已經先贏在起跑點。

為提升產學合作，且協助學界研究並使學生實作能力更順利與企業接軌，台灣放電加工機業的領導品牌「CHMER」慶鴻機電公司，日前捐贈國立中央大學高精密線切割機，共同為台灣技術人才紮根與促進產學合作的目標努力。中央大學為感謝慶鴻對產學合作及培育機械人才之貢獻，舉辦設備捐贈儀式。

(工商時報)