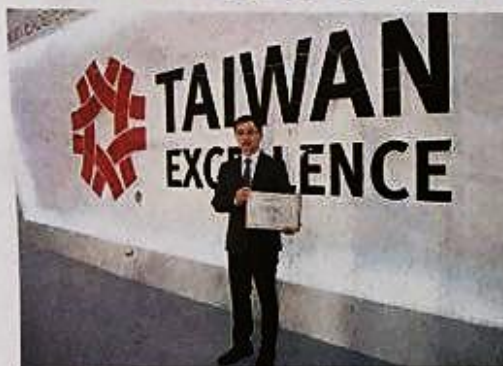




慶鴻機電 台灣精品獎4連霸

台灣放電加工機第一品牌，今年有三件產品脫穎而出。



■ 蔡榮昌

慶鴻機電行銷市場40年，秉持誠信基礎、卓越目標的理念經營，持續創新研發，積極滿足模具及零件加工設備需求，為台灣放電加工機業第一品牌。更在2013-16年連4年共獲得15項台灣精品獎。今年第24

●慶鴻機電總經理王陳鴻指出，慶鴻多年共有3件產品獲台灣精品獎頭獎，在線切割機領域表現亮眼。 ■/蔡榮昌

屆台灣精品獎頒獎典禮於21日舉行，慶鴻機電共有3件產品脫穎而出，此次獲獎產品為「SP3020L超精密油加工線切割機」、「EA425L龍門型三機一體線切割機」、「GX360L高性能線馬驅動線切割機」。慶鴻再度蟬聯得獎，高度肯定慶鴻機電在線切割機領域上全方面創新的亮眼表現。

慶鴻機電積極投入創新研發，此次獲獎的「SP3020L超精密油加工線切割機」其精密度為

台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD刀具等加工，只要是可導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，使高硬度、高精密加工如虎添翼。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，「SP3020L超精密油加工線切割機」具有多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無

摩擦、長時間壽命保證；機台內建高精密恆溫系統，達成高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝RENISHAW量測裝置，通過接觸探測器感知工件、工具、刀口的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動微電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配感測監控技術，即時分析各機台使用狀況，並

利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提供客戶智慧化服務。

王陳鴻進一步表示，參加精品獎甄選對於慶鴻來說是競逐榮耀與自我檢視的年度盛事！雖台灣工具機產業在全球市場擁有高性價比的評價，但隨著國際化發展及經濟區域板塊移動的影響，使得工具機產業面臨更嚴峻的國際競爭，故如何不斷精益求精、重視使用者經驗以創新價值與服務，是慶鴻努力的目標。

慶鴻機電 台灣精品獎 4 連霸

2016 年 04 月 22 日 04:09 工商時報

蔡榮昌

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，慶鴻今年共有 3 件產品獲台灣精品獎頒獎，在線切割機領域表現亮眼。圖／蔡榮昌

慶鴻機電行銷市場 40 年，秉持誠信基礎、卓越目標的理念經營，持續創新研發，積極滿足模具及零件加工設備需求，為台灣放電加工機業第一品牌。更在 2013-16 年連 4 年共獲得 15 項台灣精品獎。今年第 24 屆台灣精品獎頒獎典禮於 21 日舉行，慶鴻機電共有 3 件產品脫穎而出，此次獲獎產品為「SP3020L 超精密油加工線切割機」、「EA425L 龍門型三機一體線切割機」、「GX360L+ 高性能線馬驅動線切割機」。慶鴻再度蟬聯得獎，高



度肯定慶鴻機電在線切割機領域上全方面創新的亮眼表現。

慶鴻機電積極投入創新研發，此次獲獎的「SP3020L 超精密油加工線切割機」其精密度為台灣業界之冠，主要應用於高精密模具與零件、PCD 刀具等加工，只要是可以導電的材料皆可加工，且無硬度上的限制，可克服鑽、磨、車、銑、削的加工盲點，使高硬度、高精密加工如虎添翼。

慶鴻機電總經理王陳鴻指出，「SP3020L 超精密油加工線切割機」具有多項創新表現：採獨步全球的龍門移動式結構設計，無干涉特性有效提升加工精度；以線性馬達驅動，具無摩擦、長時間壽命保證；機台內建高精密恆溫系統，達成高精密加工時所需溫控條件；油加工線切割機電源專用系統，提供穩定及可調整電壓以符合不同工件的電壓需求；且加裝 RENISHAW 量測裝置，通過接觸探測器感知工件(工具刃口)的位置情況，可量測工件形狀與尺寸以自動做電極線的垂直精度補正，有效提高加工精度與加工效率；搭配遠端監控技術，即時分析各機台使用狀況，並利用網路傳遞訊息至電腦與手機上，提供客戶智慧化服務。

王陳鴻進一步表示，參加精品獎甄選對於慶鴻來說是競逐榮耀與自我檢視的年度盛事！雖台灣工具機產業在全球市場擁有高性價比的評價，但隨著國際化發展及經濟區域板塊移動的影響，使得工具機產業面臨更嚴峻的國際競爭，故如何不斷精益求精、重視使用者經驗以創新價值與服務，是慶鴻努力的目標。

(工商時報)

關鍵字：台灣、加工、精品