

慶鴻機電 放電加工機第一品牌

全產品線導入高效率線性馬達驅動、智能化控制器及節能放電迴路等功能

文/蔡榮昌

4月11日至15日於南紡世貿展覽中心的2019台南自動化機械暨智慧製造展，其中擁有台灣放電加工機業第一品牌、位居世界前5大的放電加工機大廠慶鴻機電亦參與此次盛會，慶鴻機電甫於2019台北工具機展創新競賽中奪得特優獎等大獎，勢必吸引許多模具及零件加工業者慕名而來，一睹慶鴻的先進放電加工設備。

慶鴻機電王陳鴻總經理表示，慶鴻機電以智能化非傳統加工Total Solution定位作發展，除現有線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機產品線外，亦跨入雷射加工機及電

化學加工機領域，以全方位產品線開啟CHMER非傳統加工新時代。慶鴻機電智慧機械精銳出擊，參與本次展覽為南部客戶服務，為南部的航太零組件、汽車零配件、精密模具業者更添助力。

王陳鴻指出，慶鴻產品線提供完整的非傳統加工服務，近期推出全新之光纖雷射加工機，加工精密且速度快，客戶反應熱烈使用效果佳，已成功商品化。另推出之電化學去毛邊加工機，有極佳的表面處理效果，且電化學加工屬於非接觸式溶解加工，因此不會有消耗加工電極的情形產生，除可降低生產成本外，可搭配夾治具

批量加工、一模多穴加工以提升生產效率，滿足汽車產業零件加工所需之去毛邊需求。

因應航太產業所需特殊材質加工、多角度等刁鑽外型之中高階零件加工需求，慶鴻亦有多用途深孔放電加工機AD系列，可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求。慶鴻深孔機可搭配完整的自動化整合能力，使加工更便利。

因應全球工業4.0發展與節能化、自動化的產業趨勢，慶鴻機電CHMER產品以先端技術，結合高效加工效率，並於全產品線中導入由慶鴻創新研發



●慶鴻機電總經理王陳鴻與奪得特優獎機器。

圖/蔡榮昌

自製的高效率線性馬達驅動、智能化控制器及節能放電迴路等創新產品特色與功能，成為

了模具與零件加工設備首選。網址：www.chmer.com，攤位號碼：A250，歡迎蒞臨參觀。

慶鴻機電 放電加工機第一品牌

4月11日至15日於南紡世貿展覽中心的2019台南自動化機械暨智慧製造展，其中擁有台灣放電加工機業第一品牌、位居世界前5大的放電加工機大廠慶鴻機電亦參與此次盛會，慶鴻機電甫於2019台北工具機展創新競賽中奪得特優獎等大獎，勢必吸引許多模具及零件加工業者慕名而來，一睹慶鴻的先進放電加工設備。

慶鴻機電王陳鴻總經理表示，慶鴻機電以智能化非傳統加工 Total Solution 定位作發展，除現有線切割機、放電加工機、深孔機、高速加工機產品線外，亦跨入雷射加工機及電化學加工機領域，以全方位產品線開啟



慶鴻機電總經理王陳鴻與奪得特優獎機器。圖 / 蔡榮昌

CHMER 非傳統加工新時代。慶鴻機電智慧機械精銳出擊，參與本次展覽為南部客戶服務，為南部的航太零組件、汽車零配件、精密模具業者更添助力。

王陳鴻指出，慶鴻產品線提供完整的非傳統加工服務，近期推出全新之光纖雷射加工機，加工精密且速度快，客戶反應熱烈使用效果佳，已成功商品化。另推出之電化學去毛邊加工機，有極佳的表面處理效果，且電化學加工屬於非接觸式溶解加工，因此不會有消耗加工電極的情形產生，除可降低生產成本外，可搭配夾治具批量加工、一模多穴加工以提升生產效率，滿足汽車產業零件加工所需之去毛邊需求。

因應航太產業所需特殊材質加工、多角度等刁鑽外型之中高階零件加工需求，慶鴻亦有多用途深孔放電加工機 AD 系列，可應用於渦輪葉片、燃燒室、渦輪盤、噴嘴導葉、高壓渦輪段、機匣、扣件等加工需求。慶鴻深孔機可搭配完整的自動化整合能力，使加工更便利。

因應全球工業 4.0 發展與節能化、自動化的產業趨勢，慶鴻機電 CHMER 產品以先端技術，結合高效加工效率，並於全產品線中導入由慶鴻創新研發自製的高效率線性馬達驅動、智能化控制器及節能放電迴路等創新產品特色與功能，成為了模具與零件加工設備首選。網址：www.chmer.com，攤位號碼：A250，歡迎蒞臨參觀。